



제2019 - 2065304 호

안 전 인 증 서

(사업장명) 극동호이스트(주)

(소 재 지) (154-23)경기도 안산시 단원구 해봉로 119 (성곡동 630-2)

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

호이스트 (국내품)

형식,모델(용량,등급)/인증번호

KD2M-2.5T (2.5Ton) / 19-AE2AC-05128

인 증 기 준

고용노동부 고시 제2016 - 29호 (위험기계·기구 안전인증 고시)

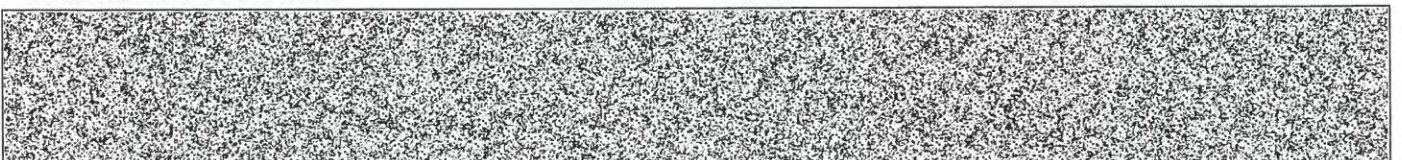
인 증 조 건

인증유효기간 : 해당없음

설치장소 : 옥외

2019년 03월 21일

한국산업안전보건공단 이사장





심사결과 통지서

신청인	사업장명	극동호이스트(주)	사업장관리번호	134-81-013350
	사업자등록번호	134-81-01335	대표자 성명	최성찬
	소재지	(154 - 23) 경기도 안산시 단원구 해봉로 119(성곡동 630-2)		

안전인증대상 기계·기구명

호이스트 [동일형식인정 - "별첨(16모델)" 참조]

형 식 (규 격)	KD2M-2.5T	용 량 (등 급)	2.5 Ton
-----------	-----------	-----------	---------

산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한

[] 예비심사

[☒] 서면심사

[] 기술능력 및 생산체계 심사

[] 개별 제품심사

[] 개별 제품심사(제작중)

[] 형식별 제품심사

결과가 [☒] 적 합
[] 부적합

합을 통지합니다.

2019년 03월 12일

인증심사원

이승태

이 승태 (서명 또는 인)

한국산업안전보건공단 이사장



크레인제작기준.안전기준 및 검사기준에 의한
전동 체인호이스트 서면심사

형식번호 : KD2M-2.5T



극동호이스트 주식회사

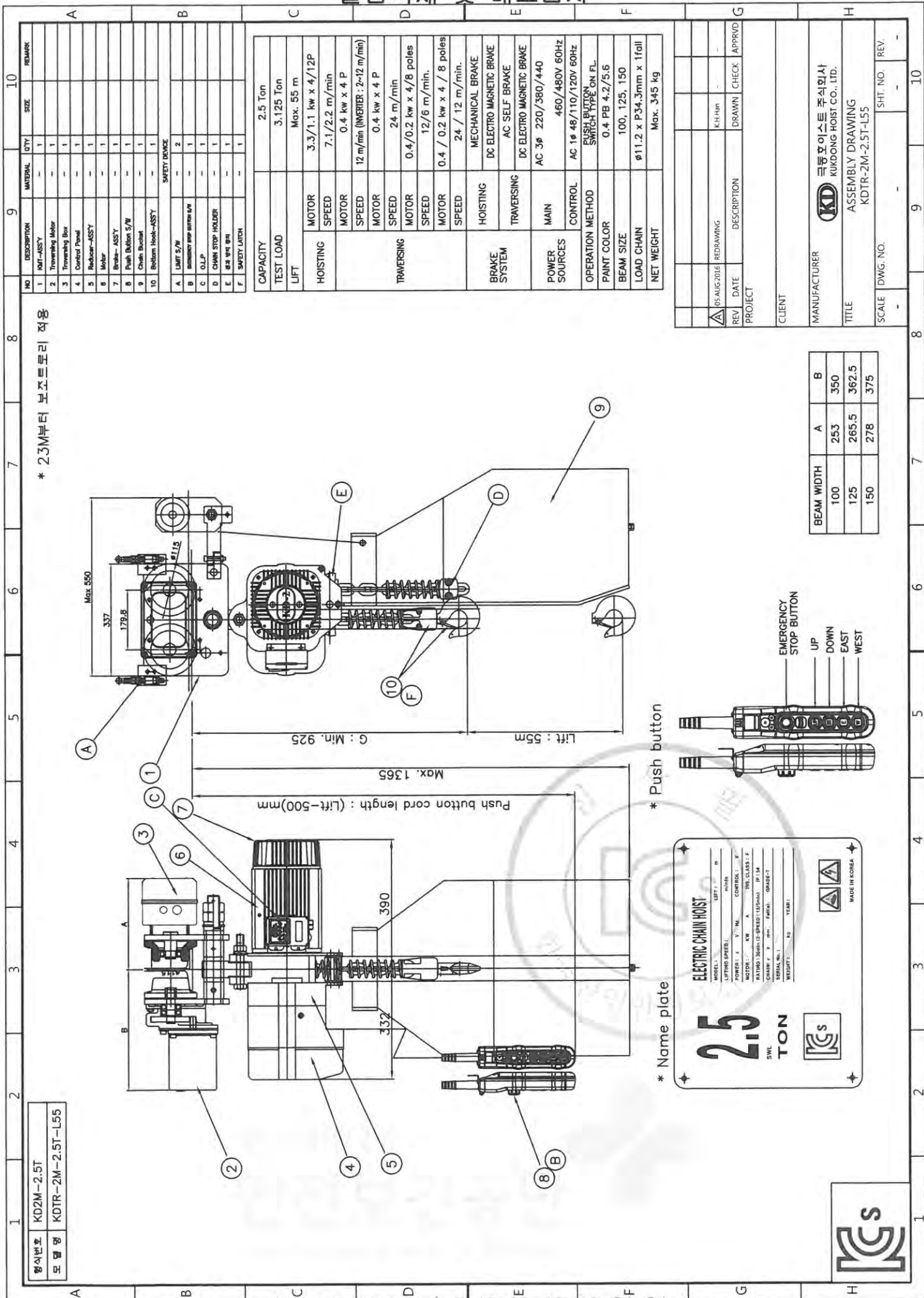
(주소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119, 반월공단 607B-14L)

(전화 : 031-491-5311, FAX : 031-363-3952)

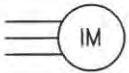
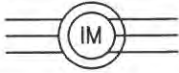
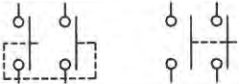
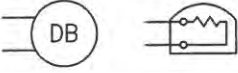
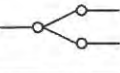
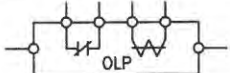
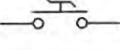
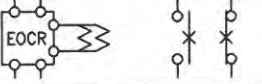
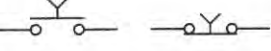
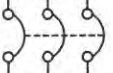
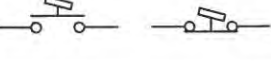
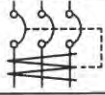
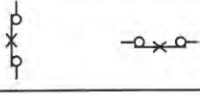
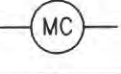
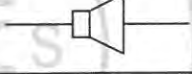
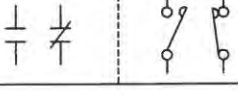
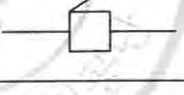
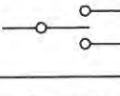
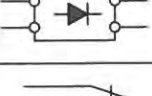
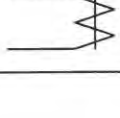
안전보건공단

동 일 형 식 일 램 표

사업장명	극동호이스트(주)	개정일자 및 번호		인증번호	비 고
형식 및 모델		동일 형식 인정범위 및 내역			
형식	모델	권상속도(m/min)	회행속도(m/min)	양정(m)	회행방식
KD2M-2.5T	KD-2M-2.5T-L22	7.1 (m/min)	12 (m/min) 24 (m/min) 12/6 (m/min) 24/12 (m/min) 2~12 (m/min)	22	Motor 구동식
	KD-2M-2.5T-L55 KDR-2M-2.5T-L55			55	
	KDT-2M-2.5T-L22	7.1/2.2 (m/min)	12 (m/min) 24 (m/min) 12/6 (m/min) 24/12 (m/min) 2~12 (m/min)	22	
	KDT-2M-2.5T-L55 KDR-2M-2.5T-L55			55	
	KD-2P-2.5T-L22	7.1 (m/min)	-	22	수동식
	KD-2P-2.5T-L55 KDR-2P-2.5T-L55			55	
	KDT-2P-2.5T-L22	7.1/2.2 (m/min)	-	22	
	KDT-2P-2.5T-L55 KDR-2P-2.5T-L55			55	
	KD-2-2.5T-L22	7.1 (m/min)	-	22	정치식
	KD-2-2.5T-L55 KDT-2-2.5T-L22			55	
	KDT-2-2.5T-L22	7.1/2.2 (m/min)	-	22	
	KDT-2-2.5T-L55			55	



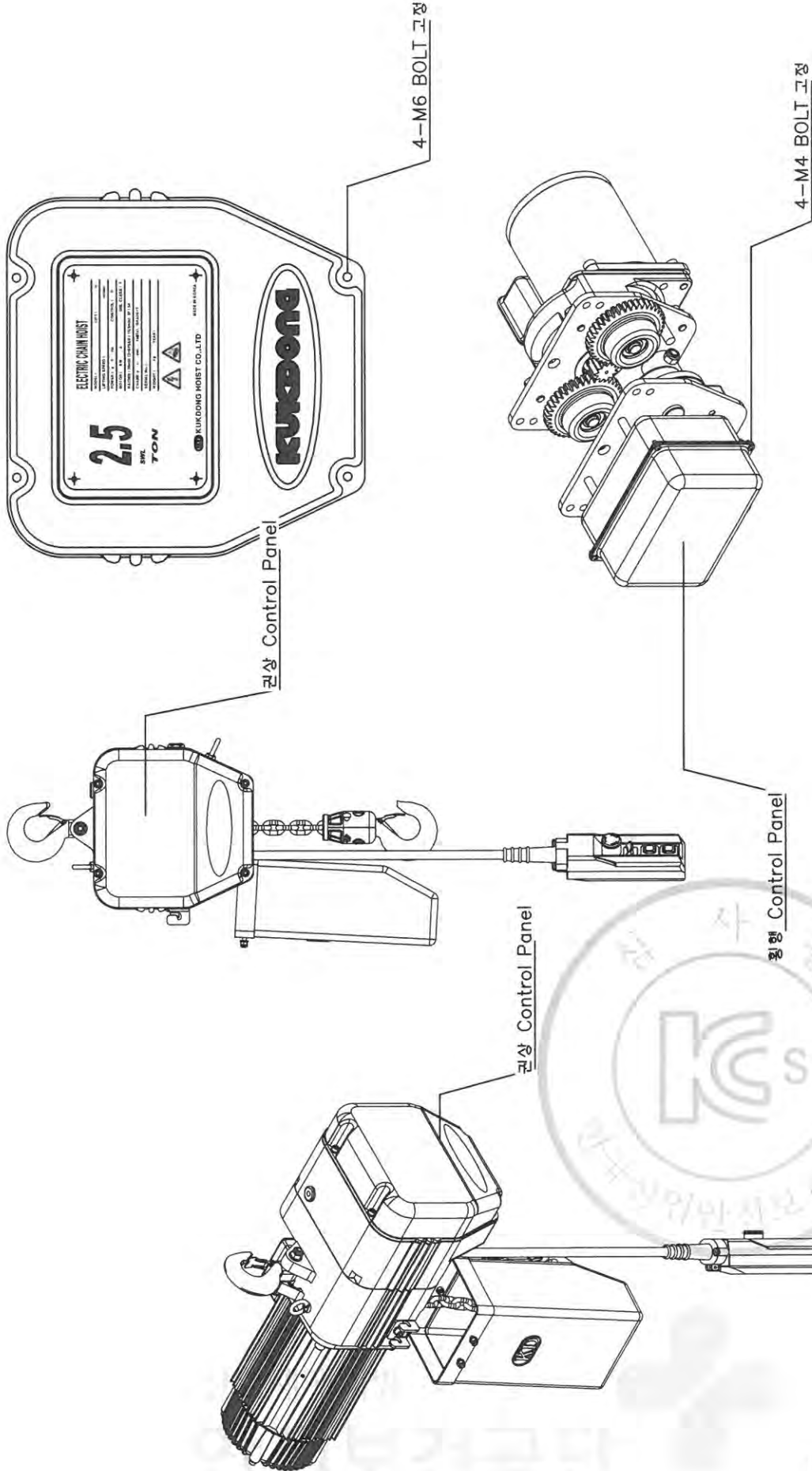
ELECTRICAL SYMBOL LIST

NAME	SYMBOL	NAME	SYMBOL
3 PHASE SQUIRREL CAGE ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH	
3 PHASE WOUND ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH (1BUTTON 2STEP TYPE)	
DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE		EMERGENCY BUTTON SWITCH	
AC SOLENOID BRAKE		TOGGLE SWITCH	
OVER LOAD PROTECTOR (=LOAD LIMITER)		SELECTOR SWITCH	
ELECTRONIC OVER CURRENT RELAY		KEY SWITCH	
MOLDED CASE CIRCUIT BREAKER		FOOT SWITCH	
ELECTRIC LEAKAGE BREAKER		BIMETAL	
TRANSFORMER		PLUG	
FUSE		PILOT LAMP	
MAGNETIC CONTACTOR COIL		WIRING SIREN	
MAGNETIC CONTACTOR		BUZZER	
THERMAL RELAY		RECEPTACLE (콘센트)	
THERMAL RELAY CONTACTOR		3로 SWITCH	
LIMIT SWITCH		RECTIFIER	
CAM SWITCH		CURRENT TRANSFORMER	

< Electrical Specification >

1. Power source : AC 3Ø 220V, 380V, 440V, 460V, 480V 60Hz
 2. Control source : AC 1Ø 48V, 110V, 120V 60Hz

OBJECT	MOTOR	220		380		440		460		480		BRAKE	REMARK
		CURRENT	CABLE	CURRENT	CABLE	CURRENT	CABLE	CURRENT	CABLE	CURRENT	CABLE		
HOISTING	DUAL (3.3/1.1kw x 4/12P)	13.80 A	4sq	8.00 A	2.5sq	6.90 A	2.5sq	6.60 A	2.5sq	6.30 A	2.5sq	DC MAG BRAKE	1 DRIVE
	1.1kw x 12P	8.80 A	2.5sq	5.10 A	2.5sq	4.40 A	2.5sq	4.20 A	2.5sq	4.00 A	2.5sq		
TRAVERSING	NOMAL	2.60 A	2.5sq	1.50 A	2.5sq	1.30 A	2.5sq	1.24 A	2.5sq	1.19 A	2.5sq	AC SELF BRAKE (INVERTER : DC MAG BRAKE)	1 DRIVE
	DUAL (0.4/0.2kw x 4/8P)	2.78 A	2.5sq	1.61 A	2.5sq	1.39 A	2.5sq	1.33 A	2.5sq	1.28 A	2.5sq	DC MAG BRAKE	1 DRIVE
	0.2kw x 8P(LOW)	2.73 A	2.5sq	1.58 A	2.5sq	1.36 A	2.5sq	1.31 A	2.5sq	1.25 A	2.5sq		
CONTROL CURRENT		1.00 A	1.5sq	0.50 A	1.5sq	0.50 A	1.5sq	0.50 A	1.5sq	0.50 A	1.5sq		
LIGHTING & ACC'Y CIRCUIT													
SUB TOTAL		17.58 A	4sq	10.11 A	4sq	8.79 A	4sq	8.43 A	4sq	8.08 A	4sq	I(A)=M/H+T/S+ASS'Y	



* NOTE

1. HOIST PANEL - AL

2. INSIDE - DUST PROOF

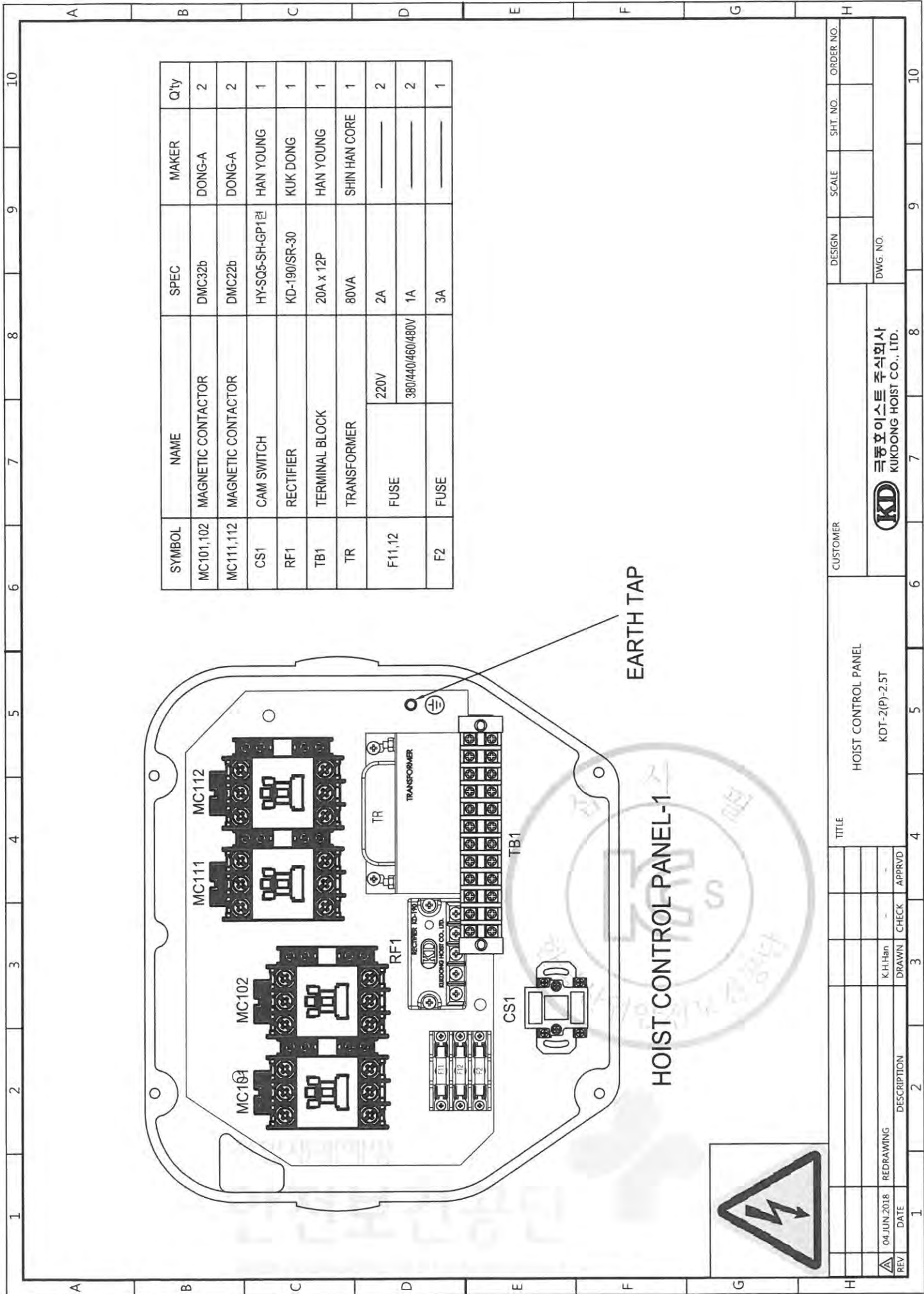
OUTSIDE - SPLASH PROOF

3. APPLICATION VOLTAGE : 220V, 380V, 440V, 460V, 480V

4. 재어용 전선 : 1.5sq KIV, HIV

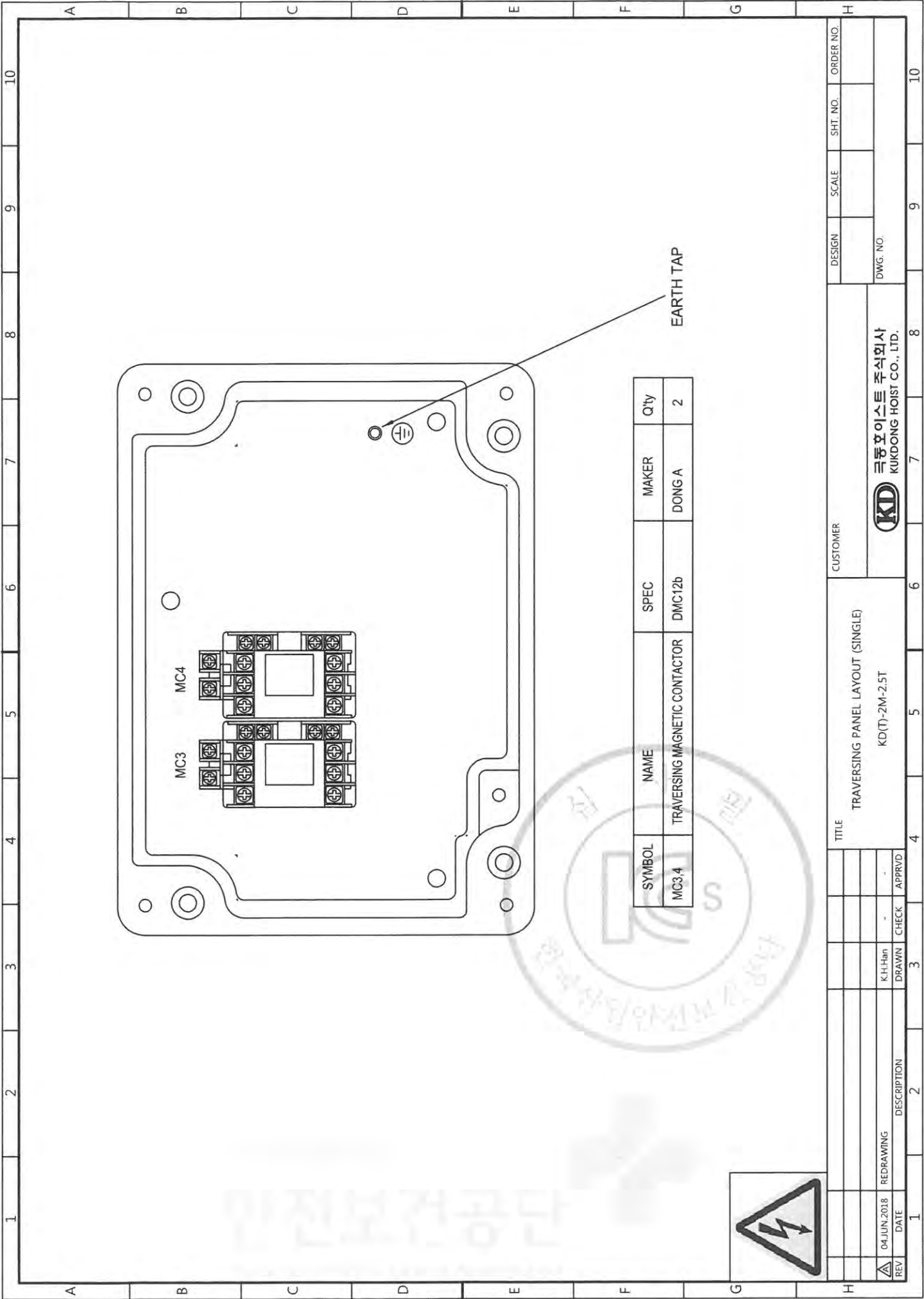
* 체인호이스트 외함은 특수공구로만 개방할수 있는 구조임.

No.	DATE	FIRST ISSUE	K.M.Soo	DWG.	CHK.	M.H.Kim	APP.
Scale	N/S	Revision	REVISION RECORD	Mass	Kg	Title	ELECTRIC CHAIN HOIST
OWNER							Hoist 외함
							극동호이스트 주식회사
							KUK DONG HOIST CO., LTD.
							DWG No.



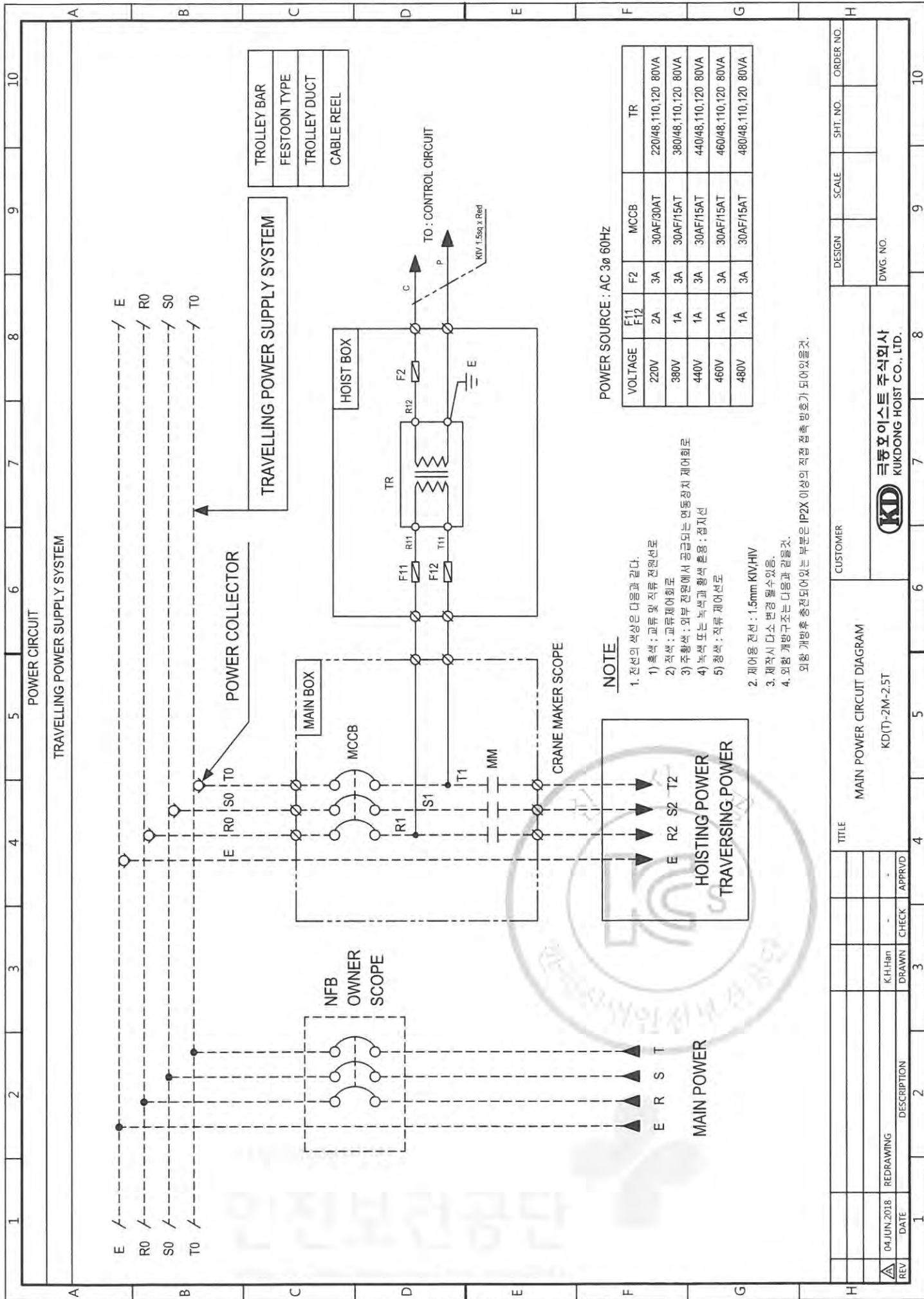
HOIST CONTROL PANEL-1

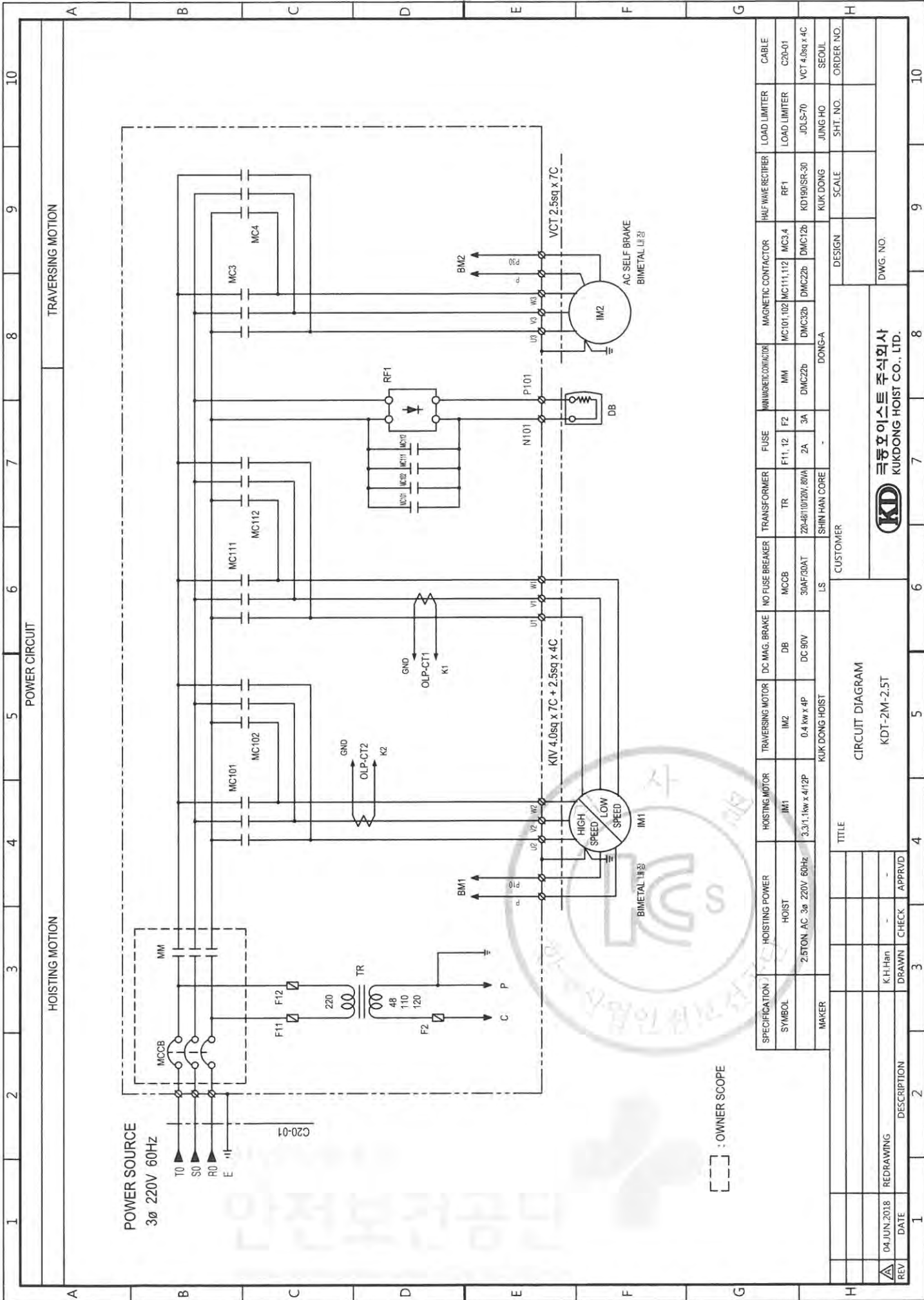
REVISION		DESCRIPTION		DRAWN		CHECK		APPROVD		TITLE		CUSTOMER		DESIGN		SCALE		SHT. NO.		ORDER NO.	
04 JUN. 2018	DATE	REDRAWING		K.H.Han						HOIST CONTROL PANEL		KDT-2(P)-2.5T		KUDONG HOIST CO., LTD.		DWG. NO.					
1																					



SYMBOL	NAME	SPEC	MAKER	Q'ty
MC3,4	TRAVERSING MAGNETIC CONTACTOR	DMC12b	DONG A	2

REV	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPRVD	TITLE	CUSTOMER	DESIGN	SCALE	SHT. NO.	ORDER NO.
A	04.JUN.2018	REDRAWING	K.H.Han	-	-	TRAVERSING PANEL LAYOUT (SINGLE) KD(T)-2M-2.5T	크동호이스트 주식회사 KUKDONG HOIST CO., LTD.				

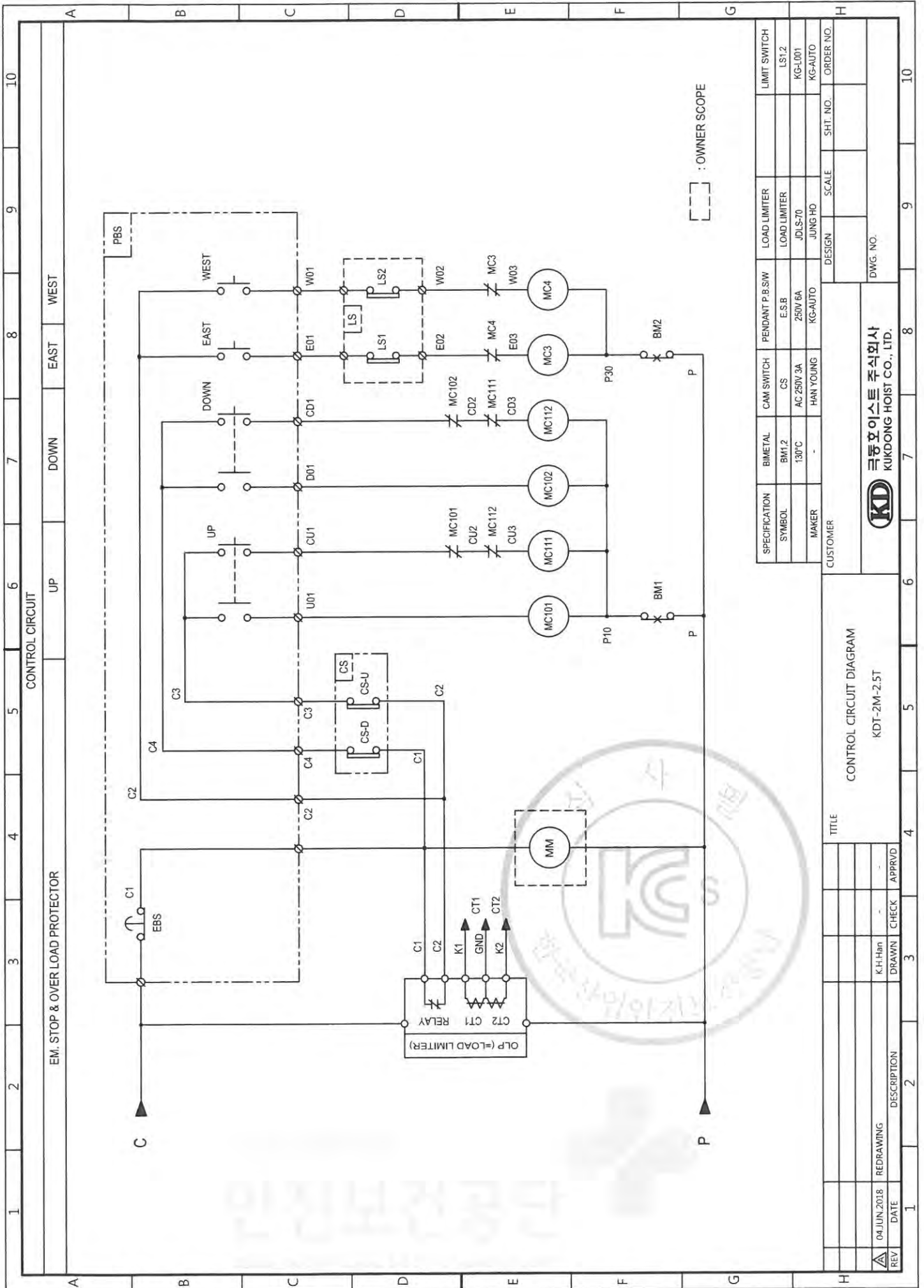


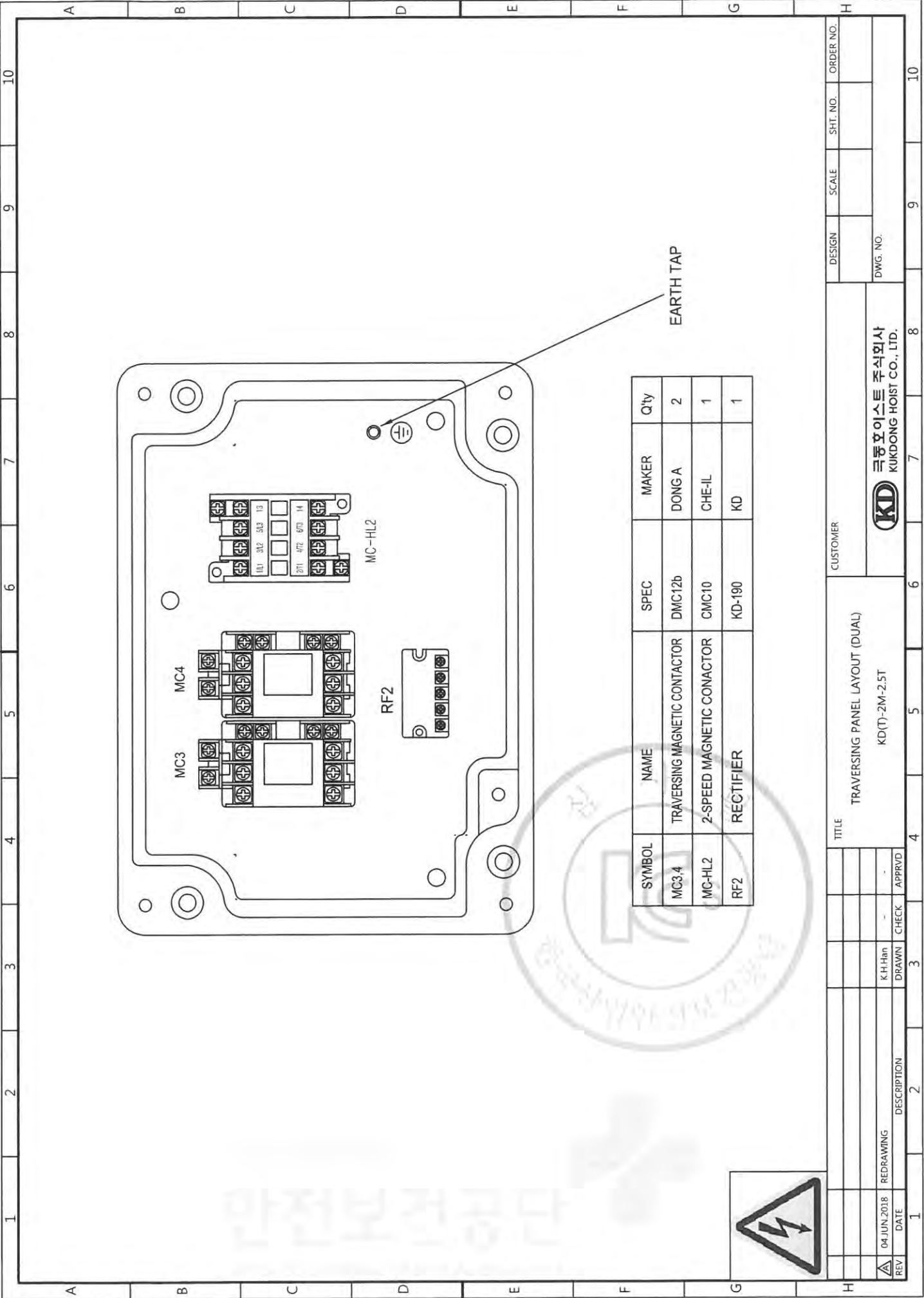


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

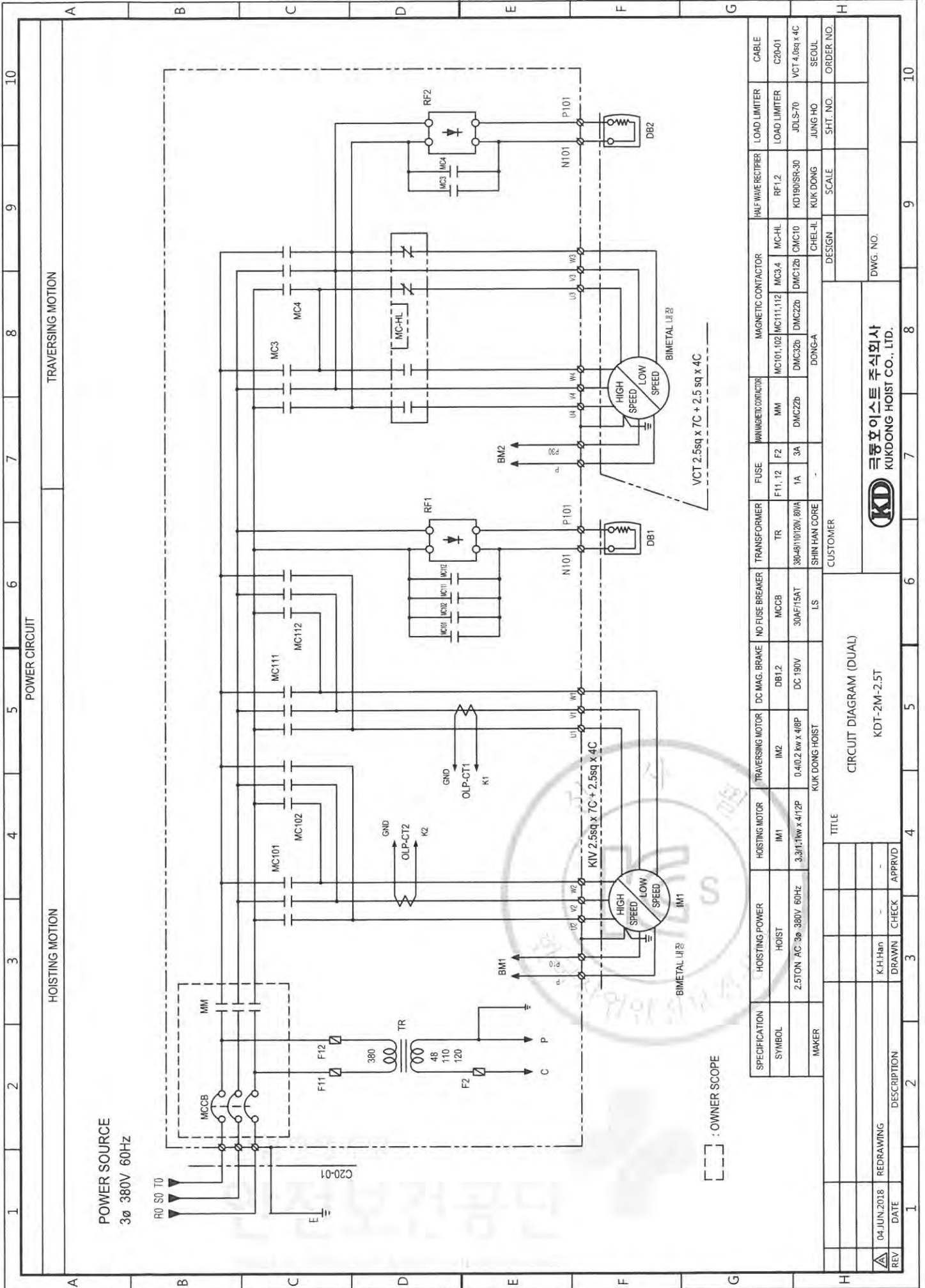




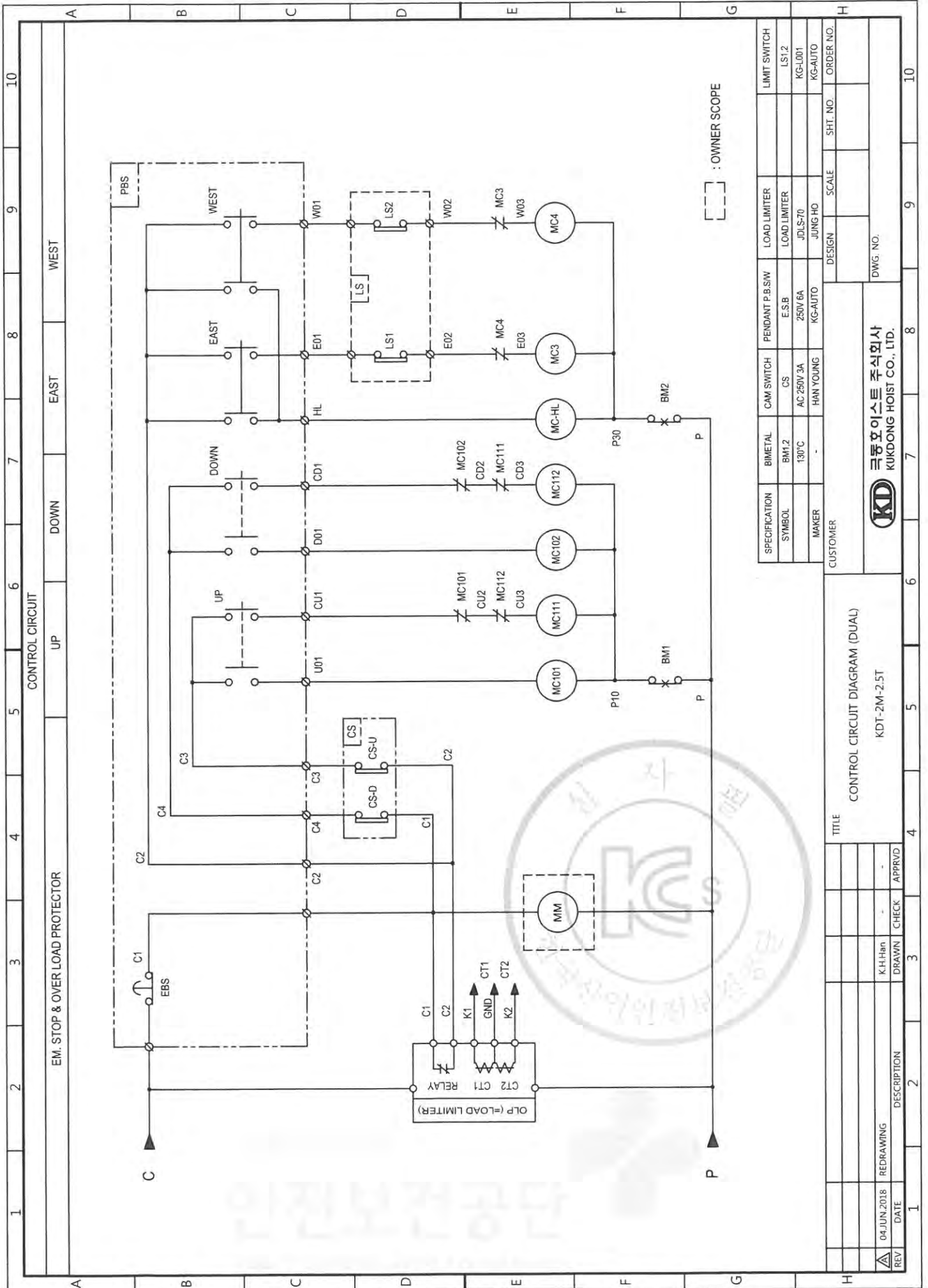










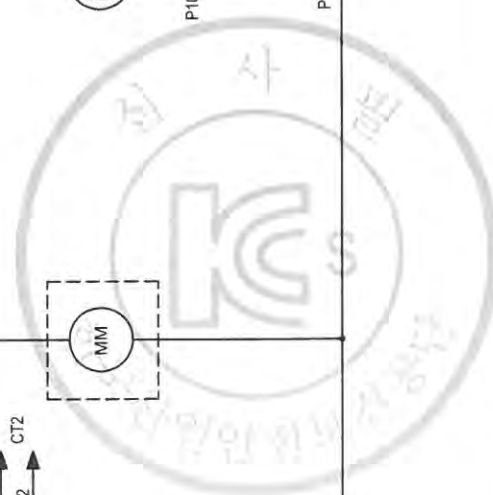


SPECIFICATION	BIMETAL	CAM SWITCH	PENDANT P.B.S.W	LOAD LIMITER	LIMIT SWITCH
SYMBOL	BM1.2	CS	E.S.B	LOAD LIMITER	LS1.2
MAKER	130°C	AC 250V 3A	250V 6A	JDL-S-70	KG-L001
CUSTOMER	-	HAN YOUNG	KG-AUTO	JUNG HO	KG-AUTO
DESIGN					ORDER NO.
SCALE					SHT. NO.
DWG. NO.					

CONTROL CIRCUIT DIAGRAM (DUAL)

KDT-2M-2.5T

REV	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPROVD
04 JUN 2018		REDRAWING	K.H.Han	-	-





TITLE		CUSTOMER		DESIGN		SCALE		SHT. NO.		ORDER NO.	
TRAVERSING PANEL LAYOUT (INVERTER)		KUDONG HOIST CO., LTD.		DWG. NO.							
KD(T)-2M-2.5T											
REV		DATE		DESCRIPTION		DRAWN		CHECK		APPROVD	
04 JUN 2018				REDRAWING		K.H.Han					



A		B		C		D		E		F		G		H	
1		2		3		4		5		6		7		8	
10		9		8		7		6		5		4		3	
A		B		C		D		E		F		G		H	

Technical drawing of a pendant push button switch. The front view shows a rectangular body with a cable attached to the top. Dimensions: 404.7 (width), 294.9 (height), 66 (body width), 72 (total height). The side view shows the cable and mounting bracket. Dimensions: 53 (cable length), 67.5 (total length), 4.4 (cable diameter). A callout indicates 'CABLE (1.5sq x 7C/10C)' and '보조 와이어 포프 (ø 2.0)'.

구분	조각번호	표시등
색상		
좌측	비상	비상
우측	비정상	비정상
녹색	정상	정상
청색	의무	의무
흰색, 회색, 흑색	지정된의미없음	기타

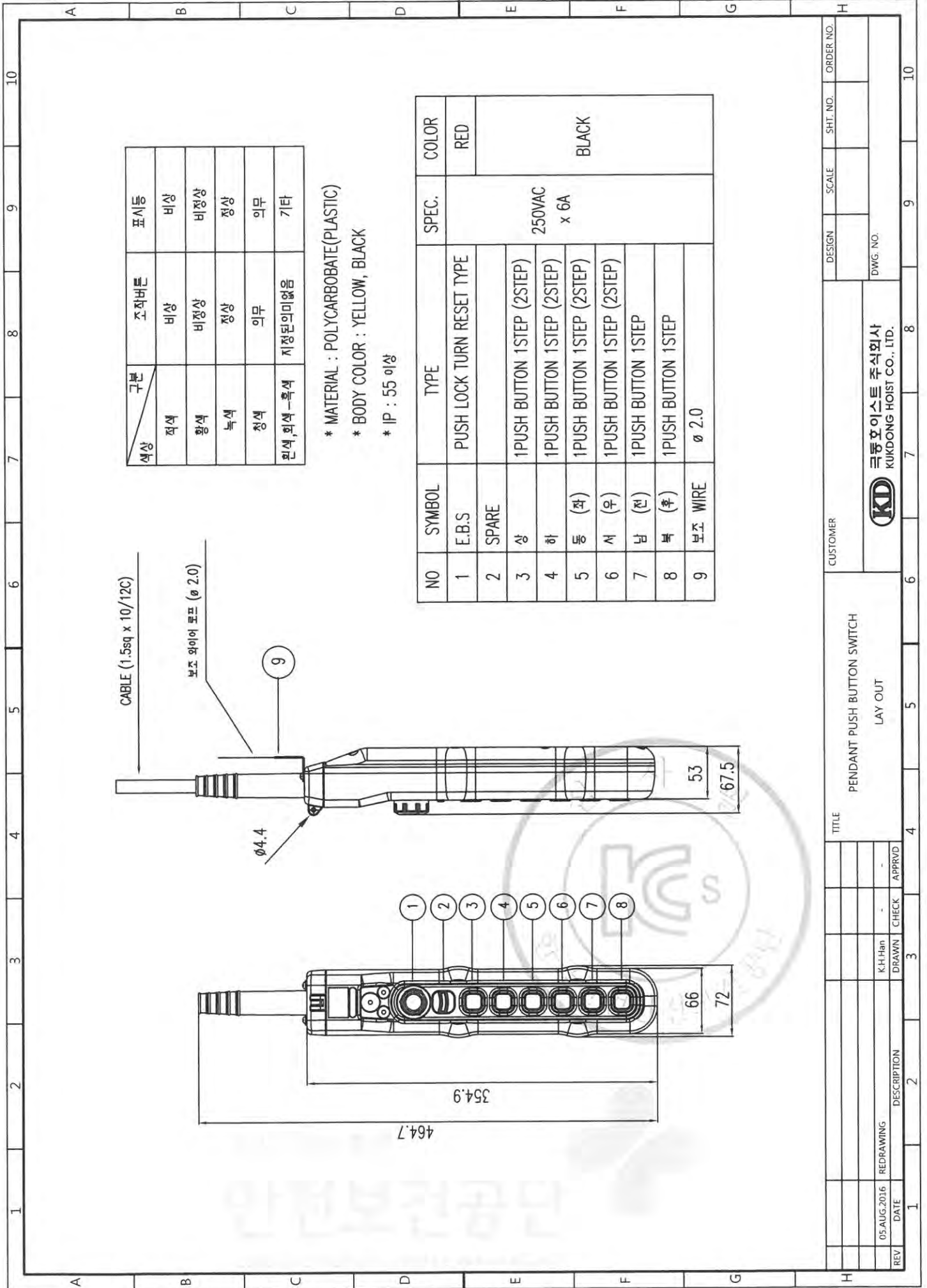
* MATERIAL : POLYCARBONATE(PLASTIC)

* BODY COLOR : YELLOW, BLACK

* IP : 55 이상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP (2STEP)		
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP (2STEP)		
5	동(원)	1PUSH BUTTON 1STEP (2STEP)		
6	서(후)	1PUSH BUTTON 1STEP (2STEP)		
7	보조 와이어	ø 2.0		BLACK

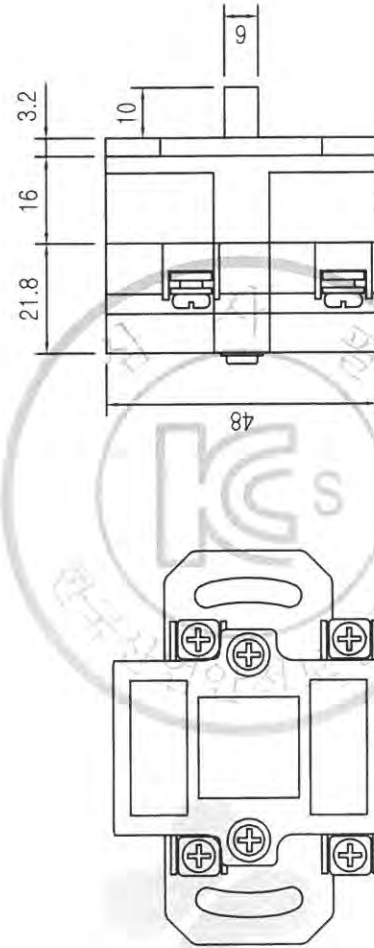
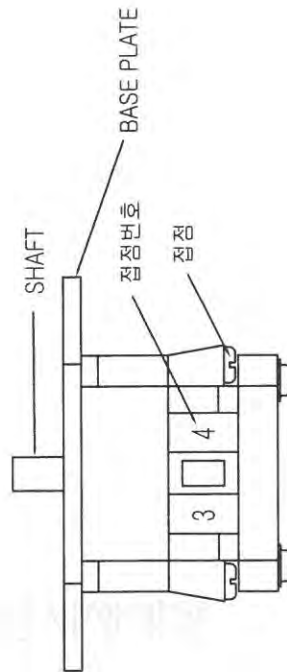
TITLE				PENDANT PUSH BUTTON SWITCH				LAY OUT			
REV				DATE				DESCRIPTION			
05.AUG.2016				REDRAWING				DRAWN			
K.H.Han				CHECK				APPRVD			
K.D				KUKDONG HOIST CO., LTD.				DWG. NO.			
DESIGN				SCALE				SHT. NO.			
ORDER NO.											



REV		DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPROV	TITLE		CUSTOMER		DESIGN	SCALE	SHT. NO.	ORDER NO.
05.AUG.2016			REDRAWING	K.H.Han	-	-	PENDANT PUSH BUTTON SWITCH		KUDONG HOIST CO., LTD.					
							LAY OUT		KUDONG HOIST CO., LTD.					
									DWG. NO.					

KD

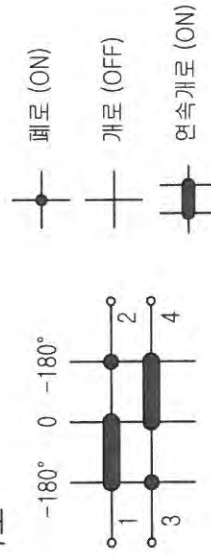
▶ 외형도



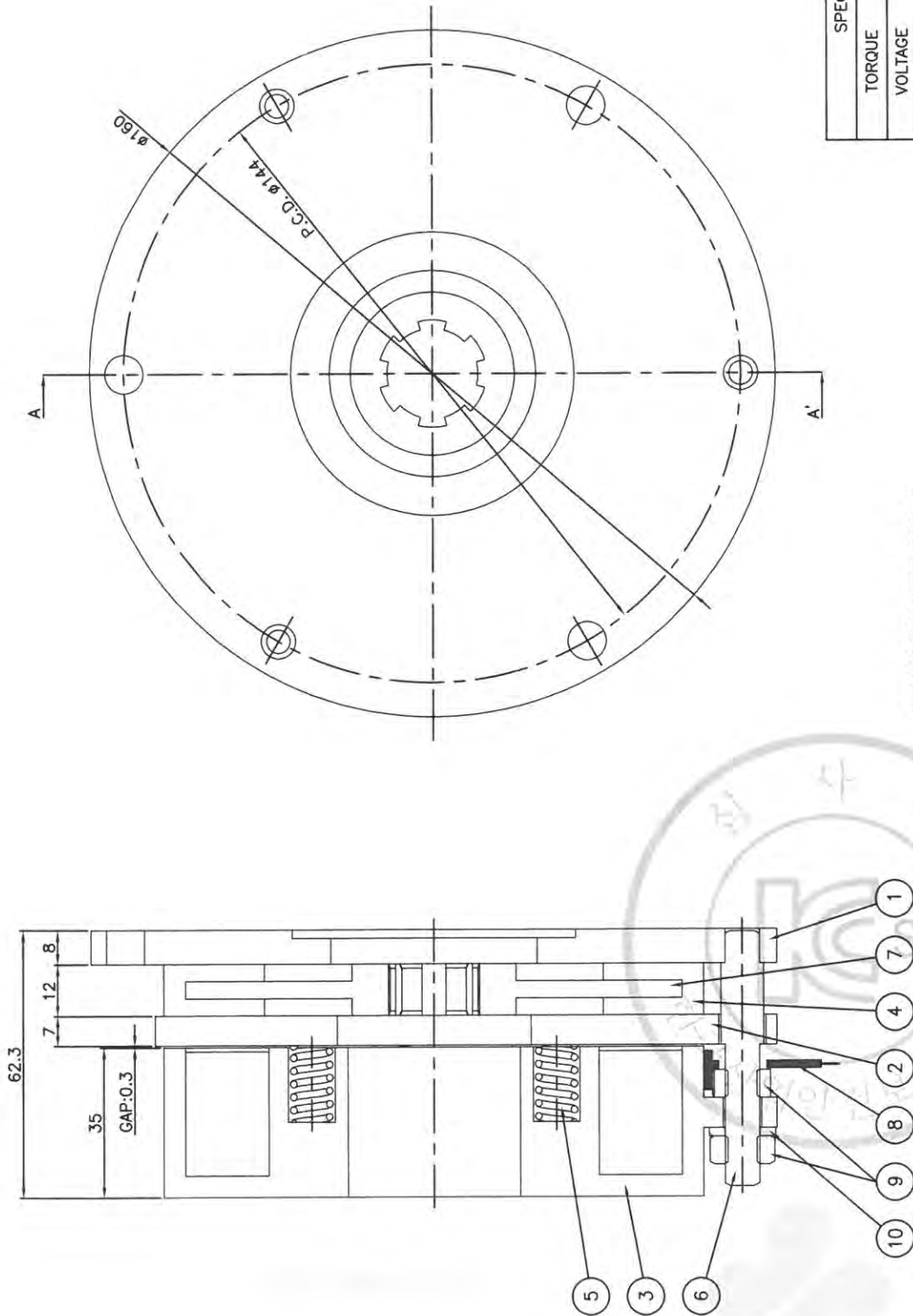
▶ 사양

용량	250V 10A
절환단수	2단
구성회로연수	1련
SHAFT	360° 회전 가능할것.

▶ 접속도



NO	PARTS NAME			MATERIAL	QTY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	NS	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	CAM SWITCH (권과방지장치)			
PRO-SECTION	3ANGLES	K.M.Seo		M.H.Kim	TITLE			
					HY-SQ5-SH-GP1련			
KD KUK DONG HOIST CO., LTD.					DWG NO.			



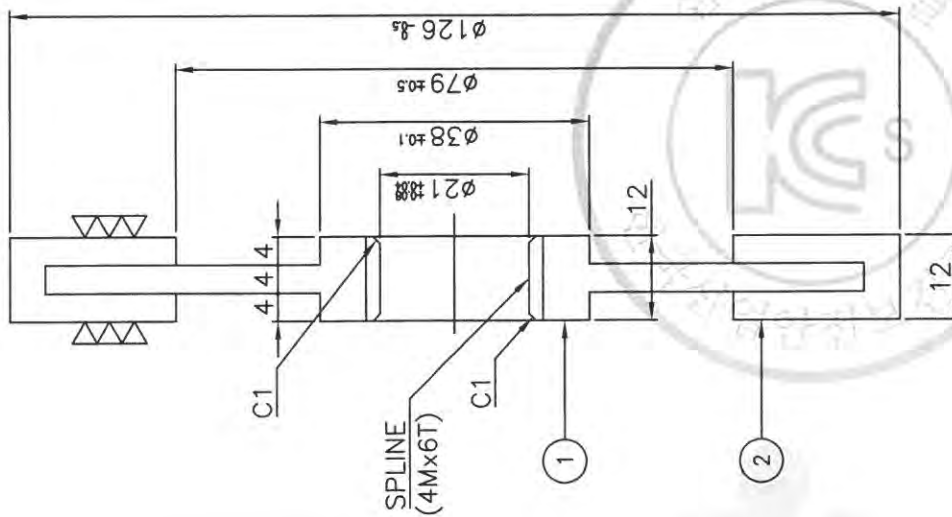
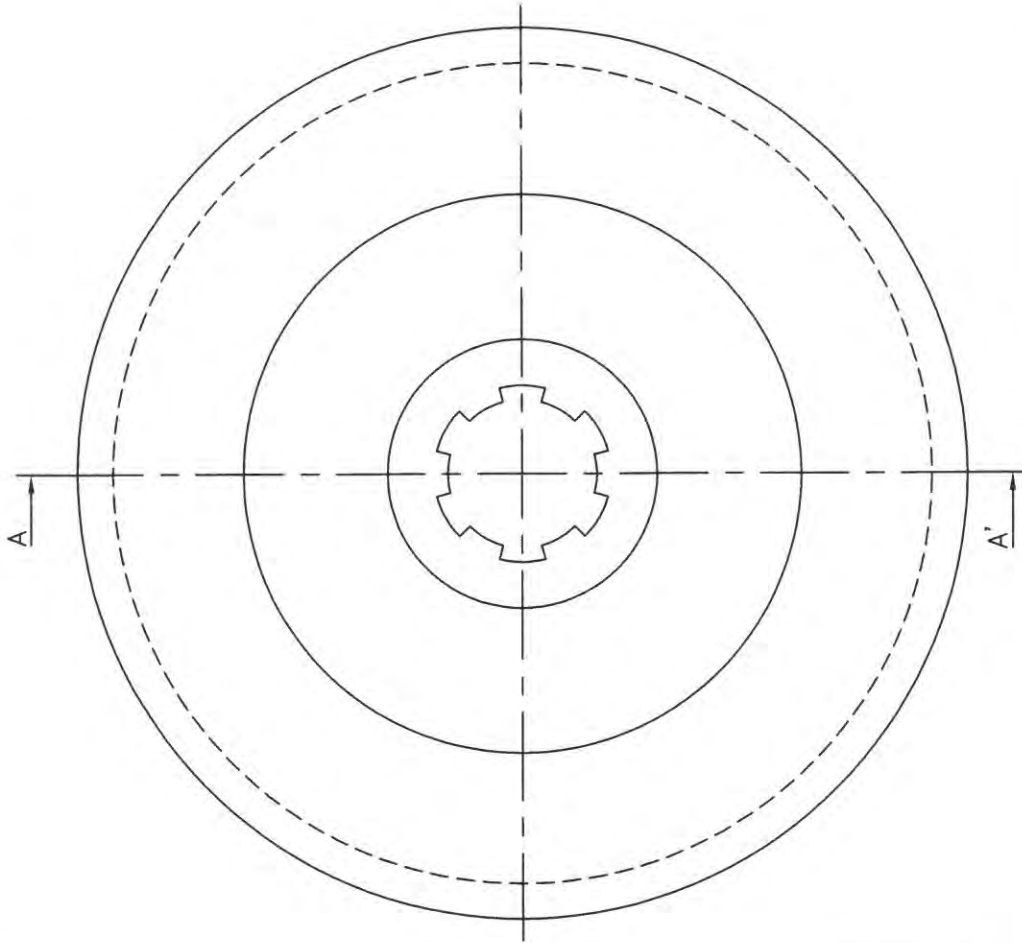
SPECIFICATION	
TORQUE	2.0 kgf-m 이상
VOLTAGE	DC 90/190V
INSULATION CLASS	F종

* STAY BOLT 전지도에 유의할 것.
 * 외경 GAP(COIL)이 AMATEUR를 흡인하였을 때 원활하게 작동할 수 있는 GAP)이 1mm 이상될 것.

1	07.02.06	Re-Drawing	J.E.Lee	J.E.Lee	J.E.Lee
2	05.03.09	FIRST ISSUE	H.S.Kim	H.S.Kim	H.S.Kim
No.	DATE	REVISION RECORD	DWG.	CHK.	APP.
Scale	N/S	Pro-Section	Mass	Kg	Title
OWNER					ELECTRIC CHAIN HOIST
					DC BRAKE ASSY
					KD-2 DC Brake
					국동호이스트 주식회사
					KUK DONG HOIST CO., LTD.
					DWG No.

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	SIZE	REMARK	NO	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	SIZE	REMARK
1	FLANGE	SS41	1	ø160x8	KD-2	6	STAY BOLT	S45C	3	ø10x59.5	KD-2
2	ARMATURE	SS41	1	ø160x7	KD-2	7	LINING PLATE	SS41	1	ø116x12	KD-2
3	COIL	SS41 외	1	ø160x35	KD-2	8	LEAD WIRE	TAPRON	1		KD-2
4	LINING	Non-ASBESTOS	1	ø126x12	KD-2	9	Hex. NUT	PUR.	6	M8	KD-2
5	SPRING	SUP3	5		KD-2	10	SPRING WASHER	PUR.	3	M8	KD-2

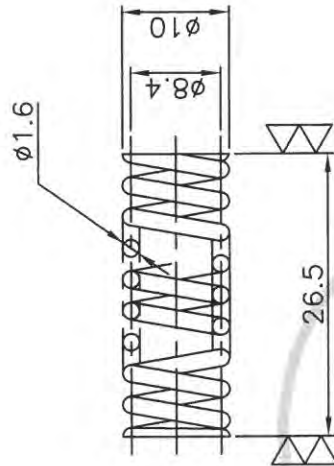
NO	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	SIZE	REMARK
1	LINING PLATE	SS41	1	ø116x12	KD-2
2	LINING	Non-ASBESTOS	1	ø126x12	KD-2



1	07.02.06	Re-Drawing	J.E.Lee	J.E.Lee
2	05.03.09	FIRST ISSUE	H.S.Kim	H.S.Kim
3	05.03.09	DATE	DWG.	CHK.
4	05.03.09	DATE	APP.	
5	05.03.09	DATE		
6	05.03.09	DATE		
7	05.03.09	DATE		
8	05.03.09	DATE		
9	05.03.09	DATE		
10	05.03.09	DATE		
11	05.03.09	DATE		
12	05.03.09	DATE		
13	05.03.09	DATE		
14	05.03.09	DATE		
15	05.03.09	DATE		
16	05.03.09	DATE		
17	05.03.09	DATE		
18	05.03.09	DATE		
19	05.03.09	DATE		
20	05.03.09	DATE		
21	05.03.09	DATE		
22	05.03.09	DATE		
23	05.03.09	DATE		
24	05.03.09	DATE		
25	05.03.09	DATE		
26	05.03.09	DATE		
27	05.03.09	DATE		
28	05.03.09	DATE		
29	05.03.09	DATE		
30	05.03.09	DATE		
31	05.03.09	DATE		
32	05.03.09	DATE		
33	05.03.09	DATE		
34	05.03.09	DATE		
35	05.03.09	DATE		
36	05.03.09	DATE		
37	05.03.09	DATE		
38	05.03.09	DATE		
39	05.03.09	DATE		
40	05.03.09	DATE		
41	05.03.09	DATE		
42	05.03.09	DATE		
43	05.03.09	DATE		
44	05.03.09	DATE		
45	05.03.09	DATE		
46	05.03.09	DATE		
47	05.03.09	DATE		
48	05.03.09	DATE		
49	05.03.09	DATE		
50	05.03.09	DATE		
51	05.03.09	DATE		
52	05.03.09	DATE		
53	05.03.09	DATE		
54	05.03.09	DATE		
55	05.03.09	DATE		
56	05.03.09	DATE		
57	05.03.09	DATE		
58	05.03.09	DATE		
59	05.03.09	DATE		
60	05.03.09	DATE		
61	05.03.09	DATE		
62	05.03.09	DATE		
63	05.03.09	DATE		
64	05.03.09	DATE		
65	05.03.09	DATE		
66	05.03.09	DATE		
67	05.03.09	DATE		
68	05.03.09	DATE		
69	05.03.09	DATE		
70	05.03.09	DATE		
71	05.03.09	DATE		
72	05.03.09	DATE		
73	05.03.09	DATE		
74	05.03.09	DATE		
75	05.03.09	DATE		
76	05.03.09	DATE		
77	05.03.09	DATE		
78	05.03.09	DATE		
79	05.03.09	DATE		
80	05.03.09	DATE		
81	05.03.09	DATE		
82	05.03.09	DATE		
83	05.03.09	DATE		
84	05.03.09	DATE		
85	05.03.09	DATE		
86	05.03.09	DATE		
87	05.03.09	DATE		
88	05.03.09	DATE		
89	05.03.09	DATE		
90	05.03.09	DATE		
91	05.03.09	DATE		
92	05.03.09	DATE		
93	05.03.09	DATE		
94	05.03.09	DATE		
95	05.03.09	DATE		
96	05.03.09	DATE		
97	05.03.09	DATE		
98	05.03.09	DATE		
99	05.03.09	DATE		
100	05.03.09	DATE		

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	SIZE	REMARK
1	SPRING	SUP3	5		KD-2

선경	Ø1.6
PCD	Ø8.4
총권수	9
유효권수	7
자유장	26.5
변위량 (압축거리)	6.75
수량	5



형식	기술	치수	의	보통	하중치(mm)	1	07.02.06	Re-Drawing		J.E.Lee	J.E.Lee
KS B 0412 (KS B 0405)	제수	구분	부품	(명칭)	조명	05.03.09	FIRST ISSUE		H.S.Kim	H.S.Kim	
(조명~외부)	(123)	(145)	(167)								
0.5 ~ 3	±0.05	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8						
3 ~ 6	±0.05	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8						
6 ~ 30	±0.1	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2						
30 ~ 120	±0.15	±0.3	±0.8	±1.2	±1.6						
120 ~ 315	±0.2	±0.5	±1.2	±1.6	±2.0						
315 ~ 1000	±0.3	±0.8	±2.0	±2.5	±3.0						
1000~2000	±0.5	±1.2	±3.0	±4.0	±5.0						

No.	DATE	N/S	Pro-Section	Mass	Kg	REVISION RECORD	ELECTRIC CHAIN HOIST
							SPRING
							KD-2 DC Brake

국동호이스트 주식회사	DWG No.
KUK DONG HOIST CO., LTD.	

I-BEAM 계산서



■ I-BEAM 최대지지거리

☞ 최대지지거리 판정결과

I-BEAM 규격	최대 지지거리 (cm)	처짐량 판정1 > 800	처짐량 판정2 >1000	굽힘응력(kg/cm ²) < 1159
180×100×t6/10	220	1208.7	1222.5	1129.2
200×100×t7/10	250	1212.8	1230.1	1133.7
200×150×t9/16	390	995.9	1038.9	842.1
250×125×t7.5/12.5	420	1004.9	1040.4	1068.2
250×125×t10/19	500	976.5	1036	911.3
300×150×t8/13	570	974.8	1033.8	1038.4
300×150×t10/18.5	670	914.2	1002.4	926.8
300×150×t11.5/22	720	895.9	1004.7	876.6
350×150×t9/15	730	923.9	1010.6	1109.6
350×150×t12/24	890	856	1002	958.2
400×150×t10/18	890	945	1078	1147.8
400×150×t12.5/25	1050	834.4	1018.7	1084

☞ 기본 조건

정격하중 (Kg)	양정 (m)	권상속도 (m/min)	호이스트		작업계수	풍력계수
			자중 (Kg)	풍압면적 (m ²)		
2500	55	7.1	345	0.7	1.08	1.2

*첨부 강도계산서 참조



[I-BEAM 최대 지지거리 강도계산서]

1. 굽힘 MOMENT 계산

1-1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{빔 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{\phi \times \text{BEAM자중(등분포하중)} \times \text{지지거리}}{8} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\text{※ 작업계수 } (\phi) = 1.08$$

$$\text{※ BEAM 자중 (kg) = BEAM 단위중량(kg/cm) } \times \text{지지거리(cm)}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = \frac{\phi \times \psi \times \text{이동하중} \times \text{지지거리}}{4} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\text{※ 이동하중 (kg) = 정격하중 + 호이스트 자중} = 2500 + 345 = 2845 \quad (\text{kg})$$

$$\text{※ 충격계수 } (\psi) = \frac{1 + 0.6V}{1 + (0.6 \times 0.118)} = \frac{1 + 0.6 \times 0.118}{1.0708} = 1.1 \quad (\text{단, } \psi < 1.1 \text{ 이면 } \psi = 1.1, \psi > 1.6 \text{ 이면 } \psi = 1.6 \text{ 으로 한다.})$$

$$\text{※ 권상속도(V) = } \frac{7.1}{60} \quad (\text{m/min}) = 0.118 \quad (\text{m/sec})$$

$$\text{수직하중에 의한 굽힘 MOMENT : } \Sigma M_v = M_s + M_d$$

1-2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중(W)} \times \text{지지거리}}{2}$$

$$\text{※ 풍하중 (W) = 속도압(q) } \times \text{풍력계수} \times \text{풍압을 받는 면적 (A)} \quad (\text{kg})$$

$$\text{※ 속도압(q) : } = 8.5 \times \sqrt{h} = 23.1 \quad (h = \text{양정: } 55)$$

$$\text{※ 풍력계수(C) = 1.2} \quad (\text{크레인 제작기준 참조})$$

$$\text{※ 풍압을 받는 면적 (A) = I-BEAM의 풍압면적 + HOIST의 풍압면적} \quad (\text{m}^2)$$

$$\text{※ HOIST의 풍압 면적 } = 0.7 \quad (\text{m}^2)$$

2. 굽힘 응력 계산

2-1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_v = \frac{\text{수직하중에 의한 굽힘MOMENT : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_w = \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-3. 수직하중 및 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w$$

표 1. I-BEAM 최대지지거리에 따른 굽힘응력 계산 결과

I-BEAM 규격	최대지지 거리(cm)	I-BEAM		단면계수		Ms (kg · cm)	Md (kg · cm)	Σ Mv (kg · cm)		I-BEAM 풍압면적 (㎡)	W (kg)	Mw (kg · cm)	σ _v (kg/cm ²)	σ _w (kg/cm ²)
		단위종량 (kg/cm)	지중 (kg)	Zx (cm ²)	Zy (cm ²)									
180 × 100 × t6/10	220	0.236	51.92	186	27.5	1542.02	185892.30	187434.32	0.40	0.40	30.38	3341.92	1007.71	121.52
200 × 100 × t7/10	250	0.26	65	217	27.7	2193.75	211241.25	213435.00	0.50	0.50	33.26	4158.00	983.57	150.11
200 × 150 × t9/16	390	0.504	196.56	446	100	10348.88	329536.35	339885.23	0.78	0.78	41.03	7999.99	762.07	80.00
250 × 125 × t7.5/12.5	420	0.383	160.86	414	53.9	9120.76	354885.30	364006.06	1.05	1.05	48.51	10187.10	879.24	189.00
250 × 125 × t10/19	500	0.555	277.5	585	86	18731.25	422482.50	441213.75	1.25	1.25	54.05	13513.50	754.21	157.13
300 × 150 × t8/13	570	0.483	275.31	632	78.4	21185.10	481630.05	502815.15	1.71	1.71	66.81	19039.48	795.59	242.85
300 × 150 × t10/18.5	670	0.655	438.85	849	118	39693.98	566126.55	605820.53	2.01	2.01	75.12	25165.60	713.57	213.27
300 × 150 × t11.5/22	720	0.768	552.96	978	143	53747.71	608374.80	662122.51	2.16	2.16	79.28	28540.51	677.02	199.58
350 × 150 × t9/15	730	0.585	427.05	870	93.5	42085.78	616824.45	658910.23	2.56	2.56	90.23	32933.44	757.37	352.23
350 × 150 × t12/24	890	0.872	776.08	1280	158	93246.01	752018.85	845264.86	3.12	3.12	105.75	47059.55	660.36	297.85
400 × 150 × t10/18	890	0.72	640.8	1200	115	76992.12	752018.85	829010.97	3.56	3.56	118.09	52548.80	690.84	456.95
400 × 150 × t12.5/25	1050	0.958	1005.9	1580	165	142586.33	887213.25	1029799.58	4.20	4.20	135.83	71309.70	651.77	432.18

불법복제 및 배포금지

[I-BEAM의 처짐량(Deflection) 및 최대굽힘응력 판정 결과]

1. 처짐량 판정 1

판정기준: $L / \sigma > 800$
 $\ast \sigma = \sigma_s + \sigma_d$

2. 처짐량 판정 2

판정기준: $L / \sigma_d > 1000$

3. 최대굽힘응력 판정

판정기준: $\sum \sigma \leq 1159 \text{ (kg/cm}^2\text{)} (= \text{SS400 허용굽힘응력 } 1449 \times 0.8)$
 $\ast \sum \sigma = \sigma_v + \sigma_w$

$\ast$ I-BEAM 자중에 의한 처짐(σ_s)

$$\sigma_s = \frac{5 \times \text{I-Beam자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times E \times I_x}$$

$\ast$ 이동하중에 의한 처짐(σ_d)

$$\sigma_d = \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times E \times I_x}$$

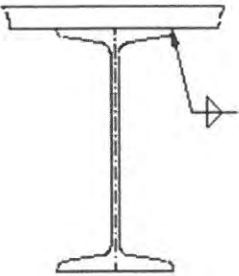
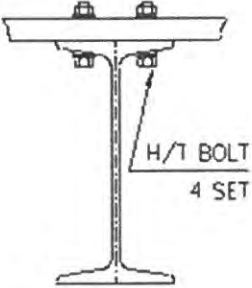
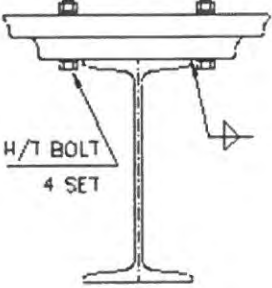
$E =$ 종탄성계수 (2,100,000 kg/cm²)

$I_x =$ 단면2차MOMENT

					판정기준		
					> 800	> 1000	≤ 1159
I-BEAM 규격	I_x (cm ⁴)	최대지지 거리(cm)	σ_s (cm)	σ_d (cm)	처짐량판정1	처짐량판정2	$\sum \sigma$ (kg/cm ²)
180 × 100 × t6/10	1670	220	0.0021	0.1800	1208.7	1222.5	1129.2
200 × 100 × t7/10	2170	250	0.0029	0.2032	1212.8	1230.1	1133.7
200 × 150 × t9/16	4460	390	0.0162	0.3754	995.9	1038.9	842.1
250 × 125 × t7.5/12.5	5180	420	0.0143	0.4037	1004.9	1040.4	1068.2
250 × 125 × t10/19	7310	500	0.0294	0.4826	976.5	1036	911.3
300 × 150 × t8/13	9480	570	0.0333	0.5514	974.8	1033.8	1038.4
300 × 150 × t10/18.5	12700	670	0.0644	0.6684	914.2	1002.4	926.8
300 × 150 × t11.5/22	14700	720	0.0871	0.7166	895.9	1004.7	876.6
350 × 150 × t9/15	15200	730	0.0678	0.7223	923.9	1010.6	1109.6
350 × 150 × t12/24	22400	890	0.1514	0.8883	856	1002	958.2
400 × 150 × t10/18	24100	890	0.1162	0.8256	945	1078	1147.8
400 × 150 × t12.5/25	31700	1050	0.2278	1.0307	834.4	1018.7	1084

■ I-BEAM의 고정방법 및 사양

1. I-BEAM의 고정방법

용접구조	BOLT 체결구조	복합구조
		

2. 기본조건 및 사양

- * 용접이음의 허용응력(필릿용접 효율 포함) : 560kg/cm²
- * 필릿 용접효율 : 80%
- * H/T BOLT의 허용 인장응력 : 2,500kg/cm²

단위: mm

정격하중(Kg)	용접구조		BOLT 체결구조
	최소 용접두께	최소 용접길이	최소 BOLT SIZE
2500	6	150	M12 x 4set

단, 적용 I-BEAM 400×150×t12.5/25 의 경우임

※강도계산서 참조



안전보건공단

[I-BEAM 고정볼트 강도 및 용접강도 계산서]

1) I-BEAM 고정방법중 BOLT구조의 강도 계산

[H/T BOLT의 허용인장응력 : 2500 kg/cm²]

☞ 작용하중 계산

$$P = \psi \times (Q+Q1) + \phi \times Q2$$

충격계수 $\psi = 1.1$
 작업계수 $\phi = 1.08$
 정격하중 $Q = 2500$
 HOIST자중 $Q1 = 345$

☞ BOLT 1 개당 인장강도 계산

$$\sigma = \frac{P}{A} = 4 \times \frac{P}{(\pi \times d^2 \times z)}$$

※ 판정기준: $\sigma < 2500 \text{ kg/cm}^2$

BEAM 규격	BEAM자중 (kg)	하중 P(kg)	BOLT 규격	BOLT수	BOLT 단면적 (cm ²)	BOLT강도
180 × 100 × t6/10	51.92	3185.6	M12	4	1.13	704.8
200 × 100 × t7/10	65	3199.7	M12	4	1.13	707.9
200 × 150 × t9/16	196.56	3341.8	M12	4	1.13	739.3
250 × 125 × t7.5/12.5	160.86	3303.2	M12	4	1.13	730.8
250 × 125 × t10/19	277.5	3429.2	M12	4	1.13	758.7
300 × 150 × t8/13	275.31	3426.8	M12	4	1.13	758.1
300 × 150 × t10/18.5	438.85	3603.5	M12	4	1.13	797.2
300 × 150 × t11.5/22	552.96	3726.7	M12	4	1.13	824.5
350 × 150 × t9/15	427.05	3590.7	M12	4	1.13	794.4
350 × 150 × t12/24	776.08	3967.7	M12	4	1.13	877.8
400 × 150 × t10/18	640.8	3821.6	M12	4	1.13	845.5
400 × 150 × t12.5/25	1005.9	4215.9	M12	4	1.13	932.7

2) I-BEAM 고정방법중 용접구조의 강도 계산

[용접이음의 허용응력: 560 kg/cm²]

☞ 용접강도 계산

$$\sigma_w = \frac{P}{0.707 \times t \times 2 \times l} \quad \text{kg/cm}^2$$

※ 판정기준: $\sigma_w < 560 \text{ kg/cm}^2$

BEAM 규격	하중 P(kg)	용접두께 t(cm)	용접길이 l(cm)	용접강도 $\sigma_w(\text{kg/cm}^2)$
180 × 100 × t6/10	3185.6	0.6	10	375.5
200 × 100 × t7/10	3199.7	0.6	10	377.1
200 × 150 × t9/16	3341.8	0.6	15	262.6
250 × 125 × t7.5/12.5	3303.2	0.6	12.5	311.5
250 × 125 × t10/19	3429.2	0.6	12.5	323.4
300 × 150 × t8/13	3426.8	0.6	15	269.3
300 × 150 × t10/18.5	3603.5	0.6	15	283.2
300 × 150 × t11.5/22	3726.7	0.6	15	292.8
350 × 150 × t9/15	3590.7	0.6	15	282.2
350 × 150 × t12/24	3967.7	0.6	15	311.8
400 × 150 × t10/18	3821.6	0.6	15	300.3
400 × 150 × t12.5/25	4215.9	0.6	15	331.3

REFERENCE



■ 배선용 차단기의 정격전류 용량 계산

♠ 규격 : 차단기의 차단용량이 해당 전동기 등의 정격전류에 대하여 250% 이하일 것.
(안전인증 절차 및 안전인증기준 55항목 전기관계)

$$I_B \leq 2.5 \times (I_M + I_L)$$

I_B : 배선용 차단기의 정격전류

I_M : 전동기 정격전류

I_L : 전동기 이외의 부하전류

전압 부품		220V	380V	440V	460V	480V
2.5 TON (3.3/1.1Kw x 4/12P)	권상 전동기	13.8/8.8	8.0/5.1	6.9/4.4	6.6/4.2	6.3/4.0
	횡행전동기	2.78/2.73	1.61/1.58	1.39/1.36	1.33/1.31	1.28/1.25
	CONTROL	1	0.5	0.5	0.5	0.5
합 계		17.58	10.11	8.79	8.43	8.08
배선용 차단기 적용 계산값		43.95	25.28	21.98	21.08	20.2
배선용 차단기 적용 용량		30AF/30AT	30AF/15AT	30AF/15AT	30AF/15AT	30AF/15AT

(0.4KW x 4/8P 횡행모터 적용)

▣ 과부하 방지장치 전류 조정 기준치

1. 내부 조작반의 전류 조정버튼으로 설정한다.

2. 전류 설정범위 도표

구 분	전동기 용량	범위	공급전압 별 전류 설정값	
			공급전압[V]	전류 설정값[A]
권 상	3.3/1.1[Kw] x 4/12P	100%	220V	13.8/8.8
			380V	8.0/5.1
			440V	6.9/4.4
			460V	6.6/4.2
			480V	6.3/4.0
		110%	220V	15.18/9.68
			380V	8.8/5.61
			440V	7.59/4.84
			460V	7.26/4.62
			480V	6.93/4.4

3. 과부하 방지장치의 전류설정은 하중110%에 대한 전류 값을 전류 조정버튼으로 조정한다.

4. 상기 정격전류는 극동제품에 맞게 설정되어 있으며, 공장내부의 전압 및 전류는 변동이 발생할 수 있기 때문에 정격전류의 설정치는 약간의 변동이 발생할 수도 있음. 또한, 전동기의 제조 특성상 $\pm 5\%$ 범위의 오차 가능성도 있음.

제 2012-BJ-0008 호



안 전 인 증 서

정호엔지니어링

경기도 광명시 노동사동 440-5

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

양중기용 과부하방지장치

형식·모델/용량·등급/인증번호

형식·모델
JDLS-70

용량·등급
J-2

인증번호
12-AV2BJ-0008

인 증 기 준

방호장치 의무안전인증 고시(고용노동부고시 제2010-36호)

인 증 조 건

아래 주소에서 생산되는 제품에 한함.
정호엔지니어링, 경기도 광명시 노동사동 440-5

2012년 06월 11일

한국산업안전보건공단 이사장



◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : HOISTING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 3.3/1.1 [kw]			4	POLES : 4/12		
5	SPEED : 1750/530 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 15/5 [min]		
9	POWER SUPPLY	AC 3Φ 60Hz 220V 380V 440V 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	8.3/7.5 4.8/4.3 4.2/3.7 4.0/3.6 3.8/3.4
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	13.8/8.8 8.0/5.1 6.9/4.4 6.6/4.2 6.3/4.0	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	82.9/18.1 48.0/10.5 41.5/9.1 39.7/8.7 38.0/8.3
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	STAR STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	197 342 394 412 430
15	EFFICIENCY : 76/51.9 [%]			16	POWER FACTOR : 82.4/62.8 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 1.847/2.02 [kgf · m]			18	STARTING TORQUE : 216/130 [%]		
19	BEARING : OPL – 6208ZZ, PL – 6206ZZ			20	NOISE LEVEL : 70/65 [dB]		
21	PAINT COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 80 [°C]						

◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : TRAVERSING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 0.4 [kw]			4	POLES : 4		
5	SPEED : 1710 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 30 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3Φ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	1.8 1.0 0.9 0.86 0.83
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	2.6 1.5 1.3 1.24 1.19	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	13.2 7.6 6.6 6.3 6.1
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	DELTA STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	198 342 396 414 432
15	EFFICIENCY : 73.0 [%]			16	POWER FACTOR : 72.0 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 0.23 [kg · m]			18	STARTING TORQUE : 224 [%]		
19	BEARING : OPL – 6204Z , PL – 6202Z			20	NOISE LEVEL : 65 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 11.0 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 90 [°C]						

◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

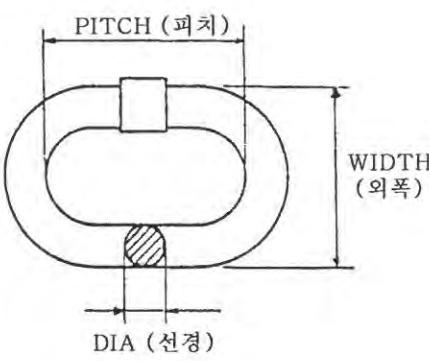
1	APPLICATION : TRAVERSING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 0.4/0.2 [kw]			4	POLES : 4/8		
5	SPEED : 1650/860 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 15/5 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3Φ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	2.33/2.8 1.35/1.62 1.17/1.4 1.12/1.34 1.07/1.28
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	2.78/2.73 1.61/1.58 1.39/1.36 1.33/1.31 1.28/1.25	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	9.7/6.05 5.6/3.5 4.84/3.02 4.63/2.9 4.5/2.8
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	STAR STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	187 322 373 390 425
15	EFFICIENCY : 58.8/36.4 [%]			16	POWER FACTOR : 64.3/52.8 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 0.222/0.226 [kg · m]			18	STARTING TORQUE : 162/154 [%]		
19	BEARING : OPL – 6204Z , PL – 6203Z			20	NOISE LEVEL : 65/60 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 11.1 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 80 [°C]						

불법복제 및 배포금지

CERTIFICATE OF INSPECTION AND TEST FOR LOAD CHAIN

KUK DONG HOIST Co., Ltd.
극동호이스트 주식회사

주 소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119
T E L : 031-491-5311~4
F A X : 031-492-0473

MESSERS 납 품 처	아이케이티오	ORDER NO.				
I T E M 품 명	LOAD CHAIN 11.2 Ø					Test Certificate According to KS B 6278 GRADE-80
CERT No. 검사번호	KDQ-A-112					
Characteristics of the Chain 체인 치 수	Diameter 선경(㎜)	Pitch 피치(㎜)	Width 외경너비(㎜)	Weight 중량(kg/M)		
S P E C. 규 격	11.2	34.3	36.0	2.70		
Tolerance + 허용오차 -	0 0.1	0.2 0				
Measurement 측 정 치	11.2	34.3	36.0	2.70		
Material: SAE15B24		Welding Process(용접방법) Butt Resistance Welding			Heat Treatment 열처리 : Hv 600	
Quantity 납품수량	Weight 중량(kg)	Safe Working 안전사용하중(kgf)	Proof Load 시험하중(kgf)	Breaking Load 파단하중(kgf) Min.16,000 kg	Elongation 연신율(%) 6%	
LOT No. M						
- 92	-	4,000 kg	8,000 kg	19,100 kg	8.4 %	
RESULT OF TEST POSITIVE			TEST DATE : 2016. 01. 05 검 사 일 자 KUK DONG CO., LTD SIGNATURE OF TESTER 검사자 서명 : SEO SANG YEON			
THIS TEST CERTIFICATE MUST BE KEPT FOR THREE YEARS RESP. DURING THE ENTIRE SERVICE LIFE OF THE CHAIN. 본 시험 성적서는 체인의 작업수명인 3년간 보관되어야 합니다.						
※ 로드 체인 사용 시 주의사항 1. 안전사용 하중을 초과하지 말 것. 2. 충격을 가하지 말 것. 3. 부식으로 부터 보호할 것. 4. 체인이 꼬이지 않도록 할 것.						

KUK DONG HOIST Co., Ltd.

192.168.11.51 / 2019-03-19 10:21:01